



# Guía didáctica

COML022PO. Sistemas y procesos logísticos

## INTRODUCCIÓN

En este curso aprenderás a Identificar las mercancías a almacenar, así como la aplicación de las distintas técnicas de distribución y organización de espacios para gestionar los recursos humanos y materiales de un almacén.

## OBJETIVO GENERAL

Identificar los elementos y procesos de recepción, reaprovisionamiento y preparación de pedidos de un almacén y sus costos. También identificar los riesgos laborales específicos en el almacén.

Contenidos

COML022PO. SISTEMAS Y PROCESOS LOGISTICOS (46 horas)	
UNIDADES DE APRENDIZAJE	HORAS
<p>UA1. Sistema logístico</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• La concepción de la logística integral en la empresa.</li> <li>• Importancia estratégica del almacén.</li> <li>• El concepto y función de almacenes.</li> <li>• Estructura de almacén: tipos, funciones y zonas.</li> <li>• Diseño de almacenes.</li> <li>• Zonas de almacén.</li> <li>• Zona de servicios.</li> <li>• Zona de recepción y control.</li> <li>• Zona de devoluciones.</li> <li>• Zona de stock y reserva.</li> <li>• Zona de preparación de pedidos.</li> <li>• Zona de salidas y verificaciones.</li> <li>• Zona de oficinas y servicios.</li> <li>• Dimensiones y capacidades.</li> <li>• Formas de almacenamiento.</li> <li>• Equipamiento de almacenes.</li> <li>• Elementos y técnicas de manipulación y transporte interno.</li> </ul>	15
<p>UA2. Procesos de recepción y distribución de mercancías</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Inspección en recepción.</li> <li>• Clasificación de los productos a almacenar</li> </ul>	5
<p>UA3. Procesos de reaprovisionamiento y gestion de stocks</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• El reaprovisionamiento.</li> <li>• Niveles de stocks.</li> <li>• Factores de reaprovisionamiento.</li> <li>• Sistemas de gestión y control de stocks.</li> <li>• Los inventarios.</li> <li>• Cómo organizar el inventario.</li> <li>• Aspectos legales.</li> <li>• Inventario permanente.</li> <li>• Inventario físico.</li> <li>• Inventario único.</li> <li>• Inventario rotativo.</li> <li>• Los elementos de manutención.</li> <li>• Elementos de manutención fijos y móviles.</li> <li>• Carretillas.</li> </ul>	16

<ul style="list-style-type: none"><li>• Transelevadores.</li><li>• Los almacenes automáticos: utilizar las ayudas que ofrece el control mecanizado de los stocks.</li><li>• Informes y estadísticas.</li><li>• Sistemas de identificación automática: código de barras</li></ul>	
UA4. Procesos de preparación de pedidos y distribución <ul style="list-style-type: none"><li>• La preparación de pedidos.</li><li>• El transporte y distribución física</li></ul>	5
UA5. Costos de almacenamiento <ul style="list-style-type: none"><li>• Costo de almacenamiento.</li><li>• Costo de pedido.</li></ul>	5